



# PLASTEC

Yüksek Teknolojili Plastik Enjeksiyon Çözümleri



geleceği  
şekillendirir...



**POTENZA - EFFORT - EFFECTA**

Kaliteli Üretim - Müşteri Memnuniyeti



Plastik Enjeksiyon Makinaları

[www.plastec.com.tr](http://www.plastec.com.tr)



Plastec Makina 2017 yılında kurulmuş olup, LK Grup ile Plastik Enjeksiyon Makinaları Türkiye, Avrupa ve Ortadoğu pazarlarında satış ve satış sonrası hizmetleri için tek yetkili bayi anlaşması imzalamıştır. Tecrübeli, profesyonel ve genç kadroları ile LK & Plastec ortaklığı, Türk Plastik Sektörünün ihtiyaçlarına yüksek kaliteli, optimum maliyetli çözümler üretmektedir.

Plastec Makina, plastik üreticilerinin ihtiyaçlarına uygun makina çözümleri, stoktan anında teslimat, tecrübeli ve hızlı teknik servis & yedek parça hizmetleriyle, siz değerli müşterilerimizin beklentilerini en üst seviyede karşılamak için sektördeki yerini almıştır.

#### Plastec'in temel faaliyet konuları:

- Plastik Enjeksiyon Makinaları
- Plastik Enjeksiyon Kalıpları
- Plastik Enjeksiyon Robotları
- Makina Otomasyon Sistemleri

PLASTEC MAKİNA was founded in 2017, Plastic Injection Molding Machines with LK Group has signed an agreement for the sole authorized dealer sales and after-sales services in the Turkey, European and Middle East markets. With its experienced, professional and young staff, LK & Plastec partnership produces high-quality, costeffective solutions for the needs of the Turkish Plastic Industry.

Plastec Makina has taken its place in the sector in order to meet the expectations of our valued customers at the highest level thanks to the machine solutions suitable for the needs of the plastic manufacturers, instant delivery from the stock, spare parts stock, experienced and fast technical service.

#### Plastec's main activities are:

- Plastic Injection Molding Machines
- Plastic Injection Molds
- Plastic Injection Robots
- Machine Automation Systems





1985 yılında Hong Kong'da kurulan LK Grup, geçen 30 yıllık değişim ve gelişim sürecinde, Shenzhen, Zhongshan, Shanghai, Fuxin, Ningbo ve Taiwan'daki fabrikaları, İtalya'da grup bünyesinde bulunan İDRA fabrikası, Amerika, Kanada ve Endonezya'daki bölge müdürlükleri ve 40'ın üzerindeki ülkedeki bölge temsilcilikleri ile dünyanın en büyük döküm makinaları üreticisi ve Hong Kong borsasında işlem gören sayılı makina üreticisi firmalardan biri olmuştur.

2002 yılında Ningbo'da 32 milyon dolar yatırım ile kurulan LK NINGBO Plastik Enjeksiyon Fabrikası, yıllık 6000 adet (80-4500 ton) makina üretimi ile dünyanın sayılı makina üreticileri arasında yerini almıştır.

2007 yılında General Motors-Bedford POWERTRAIN (USA) fabrikası için aldığı 17 adet 3000 tonluk alüminyum enjeksiyon makinası siparişi ile adından söz ettiren LK, 2008 yılında da döküm sektörünün en tanınmış markalarından biri olan İDRA firmasını da satın alarak global pazardaki gücünü ve konumunu perçinlemiştir.

LK Group was established in Hong Kong in 1985, last 30 years of changing and development , Shenzhen, Zhongshan, Shanghai, Fuxin, Ningbo and Taiwan. With its factories in Taiwan, the IDRA factory in Italy, regional directorates in America, Canada and Indonesia and regional offices in over 40 countries, it has become one of the world's largest manufacturers of casting machines and machine manufacturers listed traded on the hong kong stock exchange

Founded in 2002 in Ningbo with \$ 32 million investment. LK NINGBO Plastic Injection Molding Plant, annual production of 6000 pieces (80-4500 tons) machine with has become special machinery manufacturers in the world." LK, in 2007 for General Motors-Bedford POWERTRAIN (USA) factory 17 tons of 3000 tons of aluminum injection molding machine has been made an impression with the order and in 2008, it acquired İDRA, one of the most well-known brands in the casting sector, and strengthened its position in the global market.



Fabrikamızın talaşlı imalat bölümünden bir görünüm.  
Yüksek hassasiyete sahip Japon Okuma ve Mitsubishi CNC tezgahlar özel döküm parçaları işlerken. Döküm parçalar bir yıl bekletilerek iç gerilmeler minimum seviyeye indirilmiştir.

*A view from the machining department of our factory.  
High-precision Japanese Reading and Mitsubishi CNC machine tools when processing special casting parts. Casting Parts internal stress is kept to a minimum for waiting one year.*



Yatay işleme merkezi 3 m yüksekliğe ve genişliğe kadar işleme özelliğine sahiptir. LK, sahip olduğu talaşlı imalat ve işleme tezgahları sayesinde, büyük tonajlı makinaları kısa sürede müşterilerine teslim edebilmektedir.

*Horizontal machining center 3 m height and width has up to processing feature. LK, owned by Large with processing and machining machine tools Tonnage machines able to delivered to customers as soon as possible.*



Kalite kontrol bölümü koordinat ölçüm makinası ile tüm ölçümler kontrol edilir. Ar-Ge ve kalite kontrol makina üretiminin en önemli iki ana unsurudur. LK sürekli bu departmanlara yatırım yaparak kalitesini artırmaktadır.

*Quality Control Department : The measurements are checked with coordinate measuring machine. Research and Development and The quality control section is the two most important elements of machine production. LK constantly this.*





Müşterilere kısa zamanda  
makina teslim olanağı sunulmaktadır.

*LK to customer able to delivered to machines as  
soon as possible*



Makina montaj sahası, tüm makinalarda aynı  
standart montaj işlemi uygulanır. Verimli ve  
kusursuz bir üretim sağlanır. Bant sistemi ile işleyen montaj  
hattı minimum toleransla makina üretimine olanak sağlar.

*Machine assembly site, same in all machines  
Standard assembly process is applied. Efficient and Perfect  
production is provided. The assembly line that works with the  
Band System enables production with a minimum.*



Sac işleme atölyesinde Amada marka tezgahlar ile  
hassas bir şekilde üretim yapılır. LK daima en son  
teknoloji ile imalat aşamalarını geliştirir.

*With the Amada brand machine tools, precision machining is  
performed in the sheet metal processing workshop. LK, always  
the latest develops manufacturing stages with technooogy.*





Dönüş hattı yağ filtresi servo pompanın verimini artırır. Yağın sistem içinde rahat dolaşmasını sağlar.

Çift taşıyıcı pistonlu enjeksiyon grubu, rijit mengeneler, sağlam makas ve kollar, titreşim sönümleyici ayaklar makinanın daha verimli çalışmasını sağlar.



The return line oil filter increases the efficiency of the servo pump. Allows oil to circulate in the system comfortably.

Double conveyor piston injection group, rigid clamps, robust scissors and levers, vibration-damping feet make the machine work more efficiently.

Hassas işlenmiş makaslar merkezi yağlama sistemi ile tüm noktalar verimli şekilde yağlanır. Bakır borular yağ akışının verimli olmasını sağlamaktadır.

*Precision machined scissors lubricate all points efficiently with central lubrication system. The copper pipes ensure efficient oil flow.*



Makina gövdesindeki ergonomik tasarım, rijit özel plakalar, kullanımı kolay kontrol ünitesi operatörlerin öncelikli tercih sebebidir.

*Ergonomic design on the machine body, rigid special plates, easy-to-use control unit for operators priority is preferred.*

Özel tasarlanmış hidrolik sistem, Bosh-Rexroth marka valfler ile maksimum verimlilik sağlanır.

*Special designed hydraulic system ensures maximum efficiency with Bosch-Rexroth brand valves.*



## ENERJİ TASARRUFLU ENJEKSİYON MAKİNALARI ENERGY SAVING AND HIGH PRECISION SERVO INJECTION MACHINE



### ESNEKLİK

#### GENİŞ KULLANIM ALANI

2600 kg/cm<sup>2</sup>'ye kadar Enjeksiyon Basıncı Servo Pompa sistemi mal almada oransal ile ard basınç kontrolü, geniş kolon aralığı müşteri odaklı çok çeşitli üretilere uygundur.

### FLEXIBILITY

#### WIDE RANGE OF USES

Injection Pressure Servo Substall pressure with proportional to the pump system control, wide column range customer-oriented multi suitable for various productions until 2600 kg/cm<sup>2</sup>.



### VERİMLİLİK

#### YÜKSEK PRODÜKTİVİTE

Enjeksiyon prosesi karakteristiklerine uygun olarak geliştirilen entegre mekanik, hidrolik ve elektronik yapı dizayn ile çevrim süresi doğrudan düşürülür. Makina performansı artar.

### PRODUCTIVITY

#### HIGH PRODUCTIVITY

With the integrated mechanical, hydraulic and electronic structure design developed in accordance with the injection process characteristics, the cycle time is directly reduced. Machine performance increases.



### MÜKEMMELİYETÇİLİK

#### DAHA YÜKSEK KALİTE GARANTİSİ

İleri CNC üretim teknikleri, mükemmel tasarım ve hatasız kalite kontrol metodlarının birleştirilmesiyle kalite daha da garanti altına alınmıştır.

### PERFECTIONISM

#### MORE HIGH QUALITY GUARANTEE

Advanced CNC manufacturing techniques, excellent design and combining error-free quality control methods.



### TASARRUF

#### DÜŞÜK İŞLETME MALİYETİ

Yüksek performanslı servo pompa sistemi hem üretimde yüksek hassasiyet, hem de enerji tüketiminde minimum seviyelere olanak sağlar. LK PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNALARI Çin Ulusal Kalite ve test Merkezi tarafından yapılan testlerde performans-tasarruf yönünden ödüle layık görülmüştür.

### SAVING

#### LOW OPERATION COST

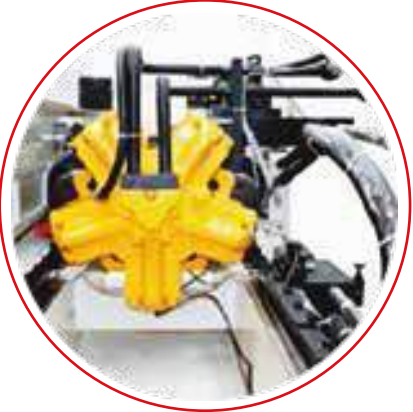
High-performance servo pump system enables high precision in production and minimum levels of energy consumption. LK PLASTIC INJECTION MACHINES were awarded in terms of performance-saving tests in tests conducted by China National Quality and Testing Center.



2010 yılında Çin ulusal test merkezinin Çin'de üretilen plastik enjeksiyon makineleri arasında yapmış olduğu performans testleri sonucunda, LK plastik enjeksiyon makinalarında uygulanan servo sistemi olduğu tespit edilmiş ve "Çin'in En Verimli Servo Uygulaması" ödülü verilmiştir.

*In 2010, as a result of the performance tests conducted by Chinese national test center in China, injection molding machines were found to be servo system in LK plastic injection machines and "The Most Efficient Servo Application" award of China was given.*





Hassas kızaklı ray sisteminde hareket eden enjeksiyon grubu.

*Precision slide system with moving injection group.*



Özel tasarlanmış hidrolik sistem. Avrupa ve Japon menşeli ekipmanlar kullanılmaktadır.

*Special designed hydraulic system. Equipment of European and Japanese origin is used.*



Çift taşıyıcı enjeksiyon pistonu, enjeksiyon grubunun dengesini sağlar ve titreşimi önler.

*The double carrier injection piston ensures the balance of the injection group and prevents vibration.*



İç gerilimleri alınmış özel dökümden rijit plakalar ve makaslar.

*Rigid plates and scissors made of special cast iron.*





Özel imalatlar için farklı tasarım vida ve kovanlar.

*Different design screws and sleeves for special fabrications.*



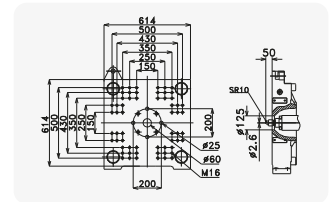
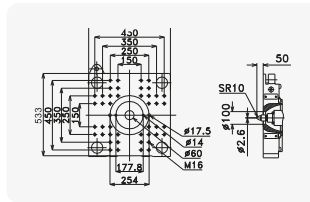
5 nokta merkezi mengene sistemi kalıp kalınlığı otomatik olarak yapılır.

*5 point center vise system mold thickness is automatically done.*

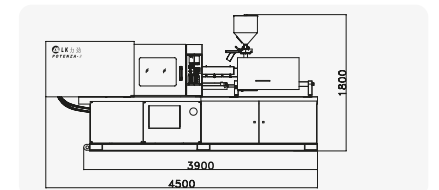
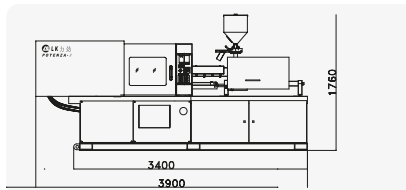


| MAKİNE MODELİ / MACHINE MODEL                   |                                                     |                                              |                   |           |     |                    |           |     |  |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------|-----------|-----|--------------------|-----------|-----|--|
| Birim / Unit                                    |                                                     |                                              | PT 80             |           |     | PT 130             |           |     |  |
|                                                 |                                                     |                                              | A                 | B         | C   | A                  | B         | C   |  |
| ENEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT              | Vida Çapı<br>Screw Diameter                         | mm                                           | 30                | 35        | 40  | 35                 | 40        | 45  |  |
|                                                 | Enjeksiyon Ağırlığı (ps)<br>Injection Weight        | gr                                           | 103               | 140       | 183 | 175                | 228       | 289 |  |
|                                                 | Enjeksiyon Hacmi<br>Injection Volume                | cm3                                          | 113               | 154       | 201 | 192                | 251       | 318 |  |
|                                                 | Enjeksiyon Basıncı<br>Injection Pressure            | bar                                          | 236               | 174       | 133 | 228                | 174       | 138 |  |
|                                                 | Vida Çap Boy Oranı<br>L/D Ratio                     | L/D                                          | 23                | 20        | 18  | 25                 | 22        | 20  |  |
|                                                 | Enjeksiyon Kapasitesi<br>Injection Rate             | cm3/s                                        | 79                | 107       | 141 | 103                | 134       | 169 |  |
|                                                 | Enjeksiyon Stroğu<br>Injection Stroke               | mm                                           | 160               |           |     | 200                |           |     |  |
|                                                 | Vida Devir Hızı<br>Screw rpm                        | rpm                                          | 227               |           |     | 249                |           |     |  |
|                                                 | Plastikleştirme Kapasitesi<br>Plasticizing Capacity | kg/h                                         | 30                | 45        | 66  | 50                 | 71        | 94  |  |
|                                                 | Meme Stroğu<br>Nozzle Stroke                        | mm                                           | 230               |           |     | 280                |           |     |  |
|                                                 | MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT                     | Kilitleme Gücü<br>Clamping Force             | kN                | 800       |     |                    | 1300      |     |  |
|                                                 |                                                     | Kalıp Kalınlığı (min-max)<br>Mould Thickness | mm                | 150 - 350 |     |                    | 175 - 400 |     |  |
|                                                 |                                                     | Max.Daylight Between Platen                  | mm                | 630       |     |                    | 750       |     |  |
|                                                 |                                                     | Mengene Stroğu<br>Opening Stroke             | mm                | 280       |     |                    | 350       |     |  |
| Kolonlar Arası Mesafe<br>Space between tie bars |                                                     | mm                                           | 357 x 357         |           |     | 409 x 409          |           |     |  |
| Plaka Ölçüleri<br>Platen Size (HxV)             |                                                     | mm                                           | 530 x 533         |           |     | 614 x 614          |           |     |  |
| Kolon Çapı<br>Tie bar diameter                  |                                                     | mm                                           | 63                |           |     | 75                 |           |     |  |
| İtici Stroğu<br>Ejector Stroke                  |                                                     | mm                                           | 85                |           |     | 100                |           |     |  |
| İtici Gücü<br>Ejector Force                     |                                                     | kN                                           | 34                |           |     | 42                 |           |     |  |
| GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES             |                                                     | Pompa Motor Gücü<br>Pump Motor Power         | kW                | 11,6      |     |                    | 14        |     |  |
|                                                 |                                                     | Maksimum Çalışma Basıncı<br>System Pressure  | bar               | 175       |     |                    | 175       |     |  |
|                                                 |                                                     | Yağ Tankı Kapasitesi<br>Oil Tank Capacity    | L                 | 130       |     |                    | 160       |     |  |
|                                                 |                                                     | Isı Bölge Sayısı<br>Tem.Control Zones        |                   | 3 + N     |     |                    | 3 + N     |     |  |
|                                                 |                                                     | Isıtma Kapasitesi<br>Heating Capacity        | kW                | 5,2       |     |                    | 7,6       |     |  |
|                                                 | Makine Boyutları<br>Machine Dimensions(Lxwxh)       | mm                                           | 3900 x 970 x 1760 |           |     | 4500 x 1050 x 1800 |           |     |  |
|                                                 | Makine Ağırlıkları<br>Machine Weight                | kg/h                                         | 2700              |           |     | 3800               |           |     |  |
|                                                 |                                                     |                                              |                   |           |     |                    |           |     |  |
|                                                 |                                                     |                                              |                   |           |     |                    |           |     |  |
|                                                 |                                                     |                                              |                   |           |     |                    |           |     |  |

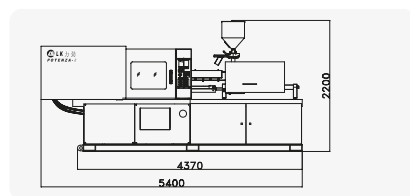
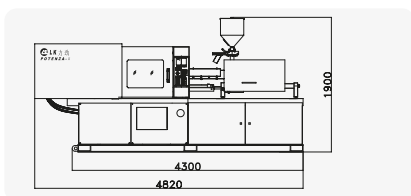
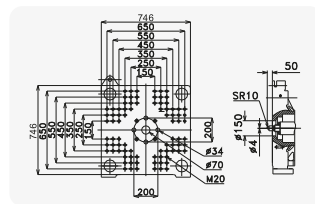
PLAKA BOYUTLARI  
PLATEN DIMENSIONS



MAKİNE BOYUTLARI  
MACHINE DIMENSIONS

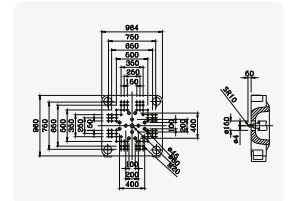
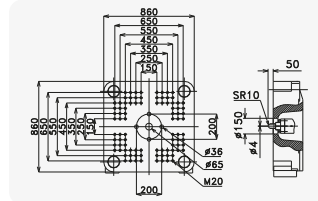


The rear view shows a circular base with a central hole of diameter 200 mm. The overall width is 672 mm. Multiple concentric circles are dimensioned from the center: 550, 580, 600, 620, 640, 660, and 680 mm. A series of radial holes are spaced at intervals of 200 mm around the perimeter. On the right side, there is a vertical feature with a top flange of thickness 50 mm. This feature has a central hole of diameter 12.5 mm and a larger hole below it with a diameter of 21.6 mm. The distance between the center of the main circular base and the center of the 21.6 mm hole is 50 mm. The bottom edge of the main body is labeled M16.

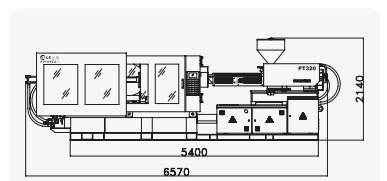
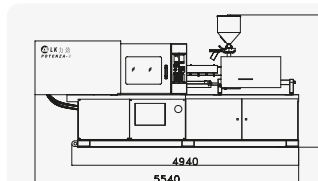


| MAKİNE MODELİ / MACHINE MODEL       |                                                     |       |                    |     |      |                    |      |      |      |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------|--------------------|-----|------|--------------------|------|------|------|
| Birim / Unit                        |                                                     |       | PT 250             |     |      | PT 320             |      |      |      |
|                                     |                                                     |       | A                  | B   | C    | A                  | B    | C    | D    |
| ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT | Vida Çapı<br>Screw Diameter                         | mm    | 50                 | 55  | 60   | 60                 | 65   | 70   | 75   |
|                                     | Enjeksiyon Ağırlığı (ps)<br>Injection Weight        | gr    | 468                | 566 | 673  | 849                | 996  | 1155 | 1326 |
|                                     | Enjeksiyon Hacmi<br>Injection Volume                | cm3   | 16,5               | 20  | 23,8 | 30                 | 35   | 41   | 47   |
|                                     | Enjeksiyon Basıncı<br>Injection Pressure            | bar   | 514                | 622 | 740  | 932                | 1094 | 1269 | 1457 |
|                                     | Vida Çap Boy Oranı<br>L/D Ratio                     | L/D   | 219                | 181 | 152  | 210                | 179  | 154  | 134  |
|                                     | Enjeksiyon Kapasitesi<br>Injection Rate             | cm3/s | 22                 | 20  | 18   | 22                 | 20   | 19   | 18   |
|                                     | Enjeksiyon Stroğu<br>Injection Stroke               | mm    | 214                | 258 | 307  | 336                | 394  | 457  | 525  |
|                                     | Vida Devir Hızı<br>Screw rpm                        | mm    | 262                |     |      | 330                |      |      |      |
|                                     | Plastikleştirme Kapasitesi<br>Plasticizing Capacity | rpm   | 178                |     |      | 182                |      |      |      |
|                                     | Meme Stroğu<br>Nozzle Stroke                        | kg/h  | 88                 | 115 | 145  | 150                | 179  | 208  | 248  |
|                                     |                                                     | mm    | 360                |     |      | 630                |      |      |      |
|                                     | Kilitleme Gücü<br>Clamping Force                    | kN    | 2500               |     |      | 3200               |      |      |      |
|                                     | Kalıp Kalınlığı (min-max)<br>Mould Thickness        | mm    | 200 - 550          |     |      | 220 - 680          |      |      |      |
|                                     | Max.Daylight Between Platen                         | mm    | 1060               |     |      | 1320               |      |      |      |
| MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT     | Mengene Stroğu<br>Opening Stroke                    | mm    | 510                |     |      | 640                |      |      |      |
|                                     | Kolonlar Arası Mesafe<br>Space between tie bars     | mm    | 570 x 570          |     |      | 664 x 660          |      |      |      |
|                                     | Plaka Ölçüleri<br>Platen Size (HxV)                 | mm    | 860 x 860          |     |      | 964 x 960          |      |      |      |
|                                     | Kolon Çapı<br>Tie bar diameter                      | mm    | 100                |     |      | 110                |      |      |      |
|                                     | İtici Stroğu<br>Ejector Stroke                      | mm    | 120                |     |      | 180                |      |      |      |
|                                     | İtici Gücü<br>Ejector Force                         | kN    | 77                 |     |      | 110                |      |      |      |
|                                     | Pompa Motor Gücü<br>Pump Motor Power                | kW    | 31                 |     |      | 49                 |      |      |      |
|                                     | Maksimum Çalışma Basıncı<br>System Pressure         | bar   | 175                |     |      | 175                |      |      |      |
|                                     | Yağ Tankı Kapasitesi<br>Oil Tank Capacity           | L     | 330                |     |      | 360                |      |      |      |
|                                     | Isı Bölge Sayısı<br>Tem.Control Zones               |       | 4 + N              |     |      | 4 + N              |      |      |      |
| GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES | Isıtma Kapasitesi<br>Heating Capacity               | kW    | 13                 |     |      | 20                 |      |      |      |
|                                     | Makine Boyutları<br>Machine                         | mm    | 5540 x 1400 x 2240 |     |      | 6570 x 1720 x 2140 |      |      |      |
|                                     | Makine Ağırlıkları<br>Machine Weight                | kg/h  | 7500               |     |      | 10500              |      |      |      |
|                                     |                                                     |       |                    |     |      |                    |      |      |      |

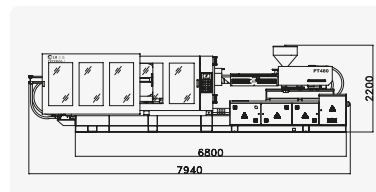
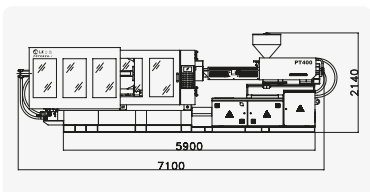
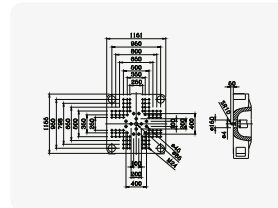
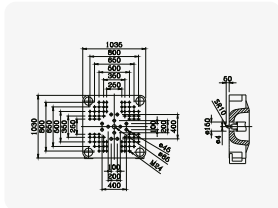
PLAKA BOYUTLARI  
PLATEN DIMENSIONS



MAKİNE BOYUTLARI  
MACHINE DIMENSIONS

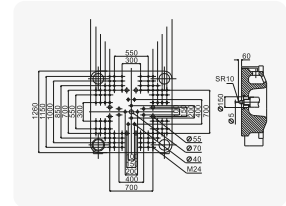
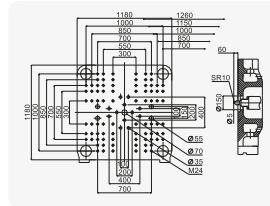


| MAKİNE MODELİ / MACHINE MODEL |      |      |      |                    |      |      |      |
|-------------------------------|------|------|------|--------------------|------|------|------|
| PT 400                        |      |      |      | PT 480             |      |      |      |
| A                             | B    | C    | D    | A                  | B    | C    | D    |
| 65                            | 70   | 75   | 80   | 70                 | 75   | 80   | 90   |
| 1086                          | 1260 | 1447 | 1646 | 1436               | 1648 | 1874 | 2372 |
| 38                            | 44   | 51   | 58   | 51                 | 58   | 66   | 84   |
| 1194                          | 1385 | 1590 | 1809 | 1576               | 1810 | 2059 | 2607 |
| 213                           | 184  | 160  | 141  | 229                | 200  | 176  | 139  |
| 22                            | 20   | 19   | 18   | 22                 | 20   | 19   | 17   |
| 342                           | 397  | 456  | 518  | 396                | 454  | 517  | 654  |
| 360                           |      |      |      | 410                |      |      |      |
| 157                           |      |      |      | 157                |      |      |      |
| 154                           | 180  | 215  | 243  | 180                | 214  | 244  | 348  |
| 660                           |      |      |      | 740                |      |      |      |
| 4000                          |      |      |      | 4800               |      |      |      |
| 250 - 750                     |      |      |      | 300 - 820          |      |      |      |
| 1450                          |      |      |      | 1620               |      |      |      |
| 700                           |      |      |      | 800                |      |      |      |
| 725 x 720                     |      |      |      | 820 x 820          |      |      |      |
| 1035 x 1030                   |      |      |      | 1150 x 1150        |      |      |      |
| 120                           |      |      |      | 130                |      |      |      |
| 180                           |      |      |      | 200                |      |      |      |
| 110                           |      |      |      | 110                |      |      |      |
| 49                            |      |      |      | 22 + 33            |      |      |      |
| 175                           |      |      |      | 175                |      |      |      |
| 400                           |      |      |      | 680                |      |      |      |
| 4 + N                         |      |      |      | 5 + N              |      |      |      |
| 23,2                          |      |      |      | 25                 |      |      |      |
| 7100 x 1800 x 2140            |      |      |      | 7940 x 1900 x 2200 |      |      |      |
| 12500                         |      |      |      | 15000              |      |      |      |

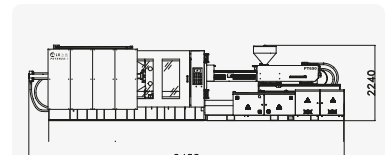
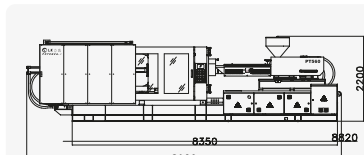


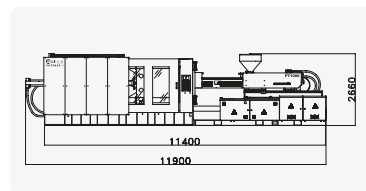
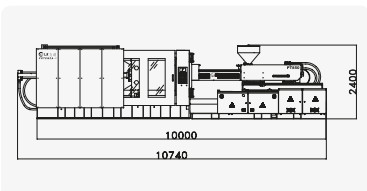
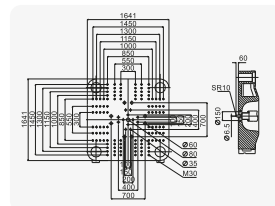
| MAKİNE MODELİ / MACHINE MODEL       |                                                            |       |                    |      |      |      |                    |      |      |      |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------|--------------------|------|------|------|--------------------|------|------|------|
| Birim / Unit                        |                                                            |       | PT 560             |      |      |      | PT 650             |      |      |      |
|                                     |                                                            |       | A                  | B    | C    | D    | A                  | B    | C    | D    |
| ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT | Vida Çapı<br><b>Screw Diameter</b>                         | mm    | 75                 | 85   | 90   | 100  | 80                 | 90   | 100  | 110  |
|                                     | Enjeksiyon Ağırlığı (ps)<br><b>Injection Weight</b>        | gr    | 1708               | 2194 | 2459 | 3036 | 2057               | 2604 | 3214 | 3889 |
|                                     | Enjeksiyon Hacmi<br><b>Injection Volume</b>                | cm3   | 60                 | 78   | 87   | 107  | 73                 | 92   | 114  | 137  |
|                                     | Enjeksiyon Basıncı<br><b>Injection Pressure</b>            | bar   | 1877               | 2410 | 2702 | 3336 | 2261               | 2861 | 3532 | 4274 |
|                                     | Vida Çap Boy Oranı<br><b>L/D Ratio</b>                     | L/D   | 209                | 163  | 145  | 118  | 225                | 178  | 144  | 119  |
|                                     | Enjeksiyon Kapasitesi<br><b>Injection Rate</b>             | cm3/s | 22                 | 20   | 19   | 17   | 23                 | 21   | 19   | 18   |
|                                     | Enjeksiyon Stroğu<br><b>Injection Stroke</b>               | mm    | 527                | 677  | 759  | 938  | 531                | 672  | 830  | 1004 |
|                                     | Vida Devir Hızı<br><b>Screw rpm</b>                        | rpm   | 425                |      |      |      | 450                |      |      |      |
|                                     | Plastikleştirme Kapasitesi<br><b>Plasticizing Capacity</b> | kg/h  | 187                |      |      |      | 163                |      |      |      |
|                                     | Meme Stroğu<br><b>Nozzle Stroke</b>                        | mm    | 255                | 350  | 413  | 540  | 254                | 361  | 471  | 600  |
|                                     | Kilitleme Gücü<br><b>Clamping Force</b>                    | kN    | 815                |      |      |      | 885                |      |      |      |
|                                     | Kalıp Kalınlığı (min-max)<br><b>Mould Thickness</b>        | mm    | 5600               |      |      |      | 6500               |      |      |      |
|                                     | Max.Daylight Between Platen                                | mm    | 350 - 850          |      |      |      | 350 - 920          |      |      |      |
|                                     | Mengene Stroğu<br><b>Opening Stroke</b>                    | mm    | 1700               |      |      |      | 1820               |      |      |      |
| MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT     | Kolonlar Arası Mesafe<br><b>Space between tie bars</b>     | mm    | 850                |      |      |      | 900                |      |      |      |
|                                     | Plaka Ölçüleri<br><b>Platen Size (HxV)</b>                 | mm    | 861 x 860          |      |      |      | 911 x 911          |      |      |      |
|                                     | Kolon Çapı<br><b>Tie bar diameter</b>                      | mm    | 1180 x 1180        |      |      |      | 1260 x 1260        |      |      |      |
|                                     | İtici Stroğu<br><b>Ejector Stroke</b>                      | mm    | 140                |      |      |      | 160                |      |      |      |
|                                     | İtici Gücü<br><b>Ejector Force</b>                         | mm    | 240                |      |      |      | 270                |      |      |      |
|                                     | İtici Gücü<br><b>Ejector Force</b>                         | kN    | 166                |      |      |      | 215                |      |      |      |
|                                     | Pompa Motor Gücü<br><b>Pump Motor Power</b>                | kW    | 22 + 49            |      |      |      | 33 + 49            |      |      |      |
|                                     | Maksimum Çalışma Basıncı<br><b>System Pressure</b>         | bar   | 175                |      |      |      | 175                |      |      |      |
|                                     | Yağ Tankı Kapasitesi<br><b>Oil Tank Capacity</b>           | L     | 900                |      |      |      | 900                |      |      |      |
|                                     | Isı Bölge Sayısı<br><b>Tem.Control Zones</b>               |       | 5 + N              |      |      |      | 5 + N              |      |      |      |
|                                     | Isıtma Kapasitesi<br><b>Heating Capacity</b>               | kW    | 32                 |      |      |      | 34                 |      |      |      |
|                                     | Makine Boyutları<br><b>Machine Dimensions(Lxwxh)</b>       | mm    | 8920 x 2200 x 2200 |      |      |      | 9400 x 2360 x 2240 |      |      |      |
|                                     | Makine Ağırlıkları<br><b>Machine Weight</b>                | kg/h  | 22000              |      |      |      | 25000              |      |      |      |
|                                     | GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES                        |       |                    |      |      |      |                    |      |      |      |
|                                     |                                                            |       |                    |      |      |      |                    |      |      |      |
|                                     |                                                            |       |                    |      |      |      |                    |      |      |      |
|                                     |                                                            |       |                    |      |      |      |                    |      |      |      |

PLAKA BOYUTLARI  
PLATEN DIMENSIONS



MAKİNE BOYUTLARI  
MACHINE DIMENSIONS



[illegible]

## EFFORT SERİSİ

HİDROLİK MENGENELİ ENERJİ TASARRUFLU PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNALARI  
DIRECT HYDRAULIC SAVING AND HIGH PRECISION SERVO INJECTION MACHINE

Plakaların paralellliğini garanti eder. Kalıp koruma hassasiyeti sayesinde kalıp ömrünü uzatır ve enerji tasarrufu sağlar. Kalıp açma pozisyonu hassasiyetini artırır, “düşük hız kalıp açma” itici vurma esnasında stabiliteyi büyük ölçüde artırır.

*It guarantees the parallels of the plates. Thanks to mold protection precision extends mold life and energy saving it provides. Mold opening position accuracy increases, low speed mold opening, stability during pusher impact significantly increases.*





Kalıp koruma hassasiyeti yüksektir. Kilitleme kuvvetini homojen olarak dağıtır., düşük basınçlı kilitlemelerde yüksek performans sağlar. Plaka paralelliğini korur, yüksek kalıplar için uygundur.

*Mold protection sensitivity is high. It distributes the locking force homogeneously. It provides high performance in low pressure locking. It protects the plate parallelism and is suitable for high molds.*



Kaliteli mekanik, hidrolik, elektronik, komponentlerin mükemmel bir bileşimi olan Effort serisi makineler hidrolik mengene yapısından dolayı kilitleme kuvvetini homojen olarak dağıtır. Düşük basınçlı kilitlemelerde yüksek performans sağlar; plaka paralelliğini korur. Kilitleme kuvveti net olarak görünür. Parametreleri kolayca set edilir.

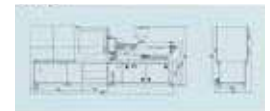
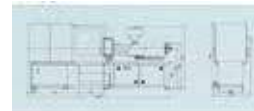
*Good quality mechanical, hydraulic, electronic, the perfect combination of components Effort series machines hydraulic locking due to vise structure distributes the force homogeneously. Provides high performance in low pressure locking; preserves the parallelism of the plate. The locking force is clearly visible. Parameters are easily set.*

| MAKİNE MODELİ / MACHINE MODEL      |                                                     |       |       |           |     |                |         |     |                |         |       |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------|-------|-----------|-----|----------------|---------|-----|----------------|---------|-------|
| BİRİM/UNIT                         |                                                     |       | PT 80 |           |     | PT 130         |         |     | PT 160         |         |       |
|                                    |                                                     |       | A     | B         | C   | A              | B       | C   | A              | B       | C     |
| ENEKSIYON ÜNİTESİ/ INJECTION UNIT  | Vida Çapı<br>Screw Diameter                         | mm    | 30    | 35        | 40  | 35             | 40      | 45  | 45             | 50      | 55    |
|                                    | Enjeksiyon Ağırlığı (ps)<br>Injection Weight        | gr    | 106   | 145       | 189 | 158            | 206     | 260 | 302            | 372     | 451   |
|                                    |                                                     | Oz    | 3,7   | 5,1       | 6,7 | 5,6            | 7,3     | 9,2 | 10,6           | 13,1    | 15,9  |
|                                    | Enjeksiyon Hacmi<br>Injection Rate                  | cm3   | 117   | 159       | 207 | 173            | 226     | 286 | 331            | 409     | 495   |
|                                    | Enjeksiyon Stroğu<br>Injection Stroke               | mm    | 165   | 165       | 165 | 180            | 180     | 180 | 208,5          | 208,5   | 208,5 |
|                                    | Enjeksiyon Basıncı<br>Injection Pressure            | Mpa   | 235   | 173       | 132 | 223            | 171     | 135 | 208            | 168     | 139   |
|                                    | Vida Çap Boy Oranı<br>L/D Ratio                     |       | 24    | 21        | 18  | 23             | 20      | 18  | 22             | 20      | 18    |
|                                    | Plastikleştirme Kapasitesi<br>Plasticizing Capacity | kg/s  | 31    | 49        | 73  | 43             | 64      | 92  | 74             | 102     | 135   |
|                                    | Enjeksiyon Kapasitesi<br>Injection Capacity         | cm3/s | 108   | 147       | 192 | 94             | 123     | 156 | 157            | 194     | 235   |
|                                    | Enjeksiyon Hızı<br>Injection Speed                  | cm3/s | 198   | 270       | 353 | 235            | 307     | 389 | 450            | 555     | 672   |
|                                    | Meme Stroğu<br>Nozzle Stroke                        | mm    |       | 230       |     |                | 280     |     |                | 300     |       |
|                                    | Meme Dayama Kuvveti<br>Carriage Force               | kN    |       | 33        |     |                | 37      |     |                | 55      |       |
|                                    | Vida Devir Hızı<br>Screw Speed                      | rpm   |       | 0 - 347   |     |                | 0 - 305 |     |                | 0 - 246 |       |
|                                    | Kilitleme Gücü<br>Clamping Force                    | KN    |       | 800       |     |                | 1300    |     |                | 1600    |       |
| MENGENE ÜNİTESİ/ CLAMPING UNIT     | Kalıp Kalınlığı (min)<br>Mould Thickness            | mm    |       | 150       |     |                | 175     |     |                | 200     |       |
|                                    | Kalıp Kalınlığı (max)<br>Mould Thickness            | mm    |       | 420       |     |                | 500     |     |                | 567     |       |
|                                    | Max.Daylight                                        |       |       | 630       |     |                | 750     |     |                | 850     |       |
|                                    | Mengene Stroğu<br>Opening Stroke                    | mm    |       | 480       |     |                | 575     |     |                | 650     |       |
|                                    | Kolonlar Arası Mesafe<br>Space Between Tie Bars     | mm    | 3     | 60x360    |     |                | 414x414 |     |                | 459x459 |       |
|                                    | Minimum Kalıp Boyutları<br>Min.Mould Size           | mm    | 2     | 40x240    |     |                | 270x270 |     |                | 300x300 |       |
|                                    | İtici Kuvveti<br>Ejector Force                      | kN    |       | 34        |     |                | 49      |     |                | 49      |       |
|                                    | İtici Stroğu<br>Ejector Stroke                      | mm    |       | 85        |     |                | 100     |     |                | 100     |       |
|                                    | Pompa Motor Gücü<br>Pump Motor Power                | KW    |       | 36        |     |                | 39      |     |                | 73      |       |
|                                    | Maksimum Çalışma Basıncı<br>System Pressure         | Mpa   |       | 17,5      |     |                | 17,5    |     |                | 17,5    |       |
| GENEL ÖZELLİKLER/ GENERAL FEATURES | Isıtıcı Gücü<br>Heating Capacity                    | KW    |       | 7         |     |                | 10      |     |                | 13,7    |       |
|                                    | Yağ Tankı Kapasitesi<br>Oil Tank Capacity           | L     |       | 250       |     |                | 400     |     |                | 650     |       |
|                                    | Isı Bölge Sayısı<br>Tem.Control Zones               |       |       | 4+N       |     |                | 4+N     |     |                | 4+N     |       |
|                                    | Sabit Plaka Ağırlığı<br>Fixed Platen Weight         | kg    |       | 127       |     |                | 201     |     |                | 279     |       |
|                                    | Hareketli Plaka Ağırlığı<br>Moving Platen Weight    | kg    |       | 255       |     |                | 401     |     |                | 559     |       |
|                                    | Makine Boyutları<br>Machine Dimensions              | mm    | 3938  | x1092x260 |     | 4425x1157x2006 |         |     | 4840x1236x2006 |         |       |
|                                    |                                                     |       |       |           |     |                |         |     |                |         |       |
|                                    |                                                     |       |       |           |     |                |         |     |                |         |       |
|                                    |                                                     |       |       |           |     |                |         |     |                |         |       |
|                                    |                                                     |       |       |           |     |                |         |     |                |         |       |

PLAKA BOYUTLARI  
PLATEN DIMENSIONS

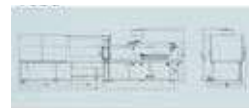
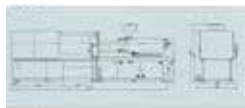
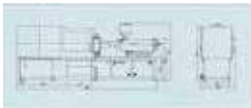
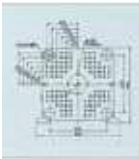


MAKİNE BOYUTLARI  
MACHINE DIMENSIONS



**MAKİNE MODELİ / MACHINE MODEL**

| PT 200         |         |       | PT 250         |     |     | PT 300         |      |      | PT 350         |      |      |
|----------------|---------|-------|----------------|-----|-----|----------------|------|------|----------------|------|------|
| A              | B       | C     | A              | B   | C   | A              | B    | C    | A              | B    | C    |
| 50             | 55      | 60    | 55             | 60  | 65  | 60             | 65   | 72   | 65             | 72   | 80   |
| 399            | 483     | 575   | 573            | 681 | 800 | 820            | 963  | 1181 | 1038           | 1274 | 1573 |
| 14             | 17      | 20    | 20             | 24  | 28  | 29             | 34   | 42   | 37             | 45   | 55   |
| 439            | 531     | 632   | 629            | 749 | 879 | 901            | 1058 | 1298 | 1141           | 1400 | 1728 |
| 223,           | 5 223,5 | 223,5 | 265            | 265 | 265 | 319            | 319  | 319  | 344            | 344  | 344  |
| 191            | 158     | 132   | 209            | 176 | 150 | 246            | 210  | 171  | 239            | 194  | 157  |
| 22             | 20      | 18    | 21             | 20  | 18  | 22             | 20   | 18   | 22             | 20   | 18   |
| 95             | 127     | 165   | 110            | 143 | 182 | 121            | 153  | 208  | 144            | 196  | 269  |
| 281            | 340     | 405   | 340            | 405 | 475 | 289            | 339  | 416  | 298            | 366  | 451  |
| 551            | 667     | 793   | 628            | 748 | 878 | 593            | 695  | 853  | 611            | 750  | 926  |
| 350            |         |       | 360            |     |     | 360            |      |      | 420            |      |      |
| 66             |         |       | 66             |     |     | 94             |      |      | 94             |      |      |
| 0 - 231        |         |       | 0 - 201        |     |     | 0 - 169        |      |      | 0 - 159        |      |      |
| 2000           |         |       | 2500           |     |     | 3000           |      |      | 3500           |      |      |
| 200            |         |       | 200            |     |     | 250            |      |      | 250            |      |      |
| 640            |         |       | 707            |     |     | 773            |      |      | 947            |      |      |
| 960            |         |       | 1060           |     |     | 1160           |      |      | 1420           |      |      |
| 760            |         |       | 860            |     |     | 910            |      |      | 1170           |      |      |
| 510x510        |         |       | 570x570        |     |     | 670x670        |      |      | 720x680        |      |      |
| 340x340        |         |       | 380x380        |     |     | 440x440        |      |      | 480x450        |      |      |
| 77             |         |       | 77             |     |     | 99             |      |      | 99             |      |      |
| 120            |         |       | 120            |     |     | 130            |      |      | 150            |      |      |
| 77             |         |       | 96             |     |     | 96             |      |      | 96             |      |      |
| 17,5           |         |       | 17,5           |     |     | 17,5           |      |      | 17,5           |      |      |
| 15,8           |         |       | 19,7           |     |     | 21,8           |      |      | 26,3           |      |      |
| 650            |         |       | 900            |     |     | 1000           |      |      | 1000           |      |      |
| 5+N            |         |       | 5+N            |     |     | 5+N            |      |      | 5+N            |      |      |
| 390            |         |       | 537            |     |     | 812            |      |      | 1085           |      |      |
| 779            |         |       | 1075           |     |     | 1625           |      |      | 2169           |      |      |
| 5285x1325x2144 |         |       | 5835x1497x2374 |     |     | 6447x1696x2378 |      |      | 7170x1760x2413 |      |      |





POTENZA-DV çift renkli-çok renkli enjeksiyon makinalarının otomotiv, elektrik, tüketici elektroniği, mutfak eşyaları, hırdavat gibi birçok endüstri alanında kullanım mevcuttur.

POTENZA-DV dual-color multi-color injection machines for automotive, electrical, consumer electronics, utensils, hardware is available in many industries.



### STANDART ÖZELLİKLER

#### KİLİTLEME GRUBU

- Makaslı kilitleme sistemi
- Düşük basınç kalıp koruma
- Kilitleme ve itici için lineer cetvel
- Çiftli itici silindiri
- Dişli tipi otomatik kalıp yükseklik ayarı
- Merkezi yağlama sistemi
- Basınç kontrollü yağlama ayarı
- Büyük ölçülü döner plaka

#### CLAMPING GROUP

- Scissor locking system
- Low pressure mold protection
- Linear ruler for locking and pusher
- Double pusher cylinder
- Gear type automatic mold height adjustment
- Central lubrication system
- Pressure controlled lubrication adjustment
- Large-sized rotary plate

#### ENJEKSİYON GRUBU

- Tek silindirli enjeksiyon
- Çok kademeli enjeksiyon hız kontrolü
- Enjeksiyon tarafında lineer cetvel
- Yüksek torklu hidrolik motor
- Enjeksiyon grubunda lineer kızak
- Hammadde sızıntısını önleyen vida tasarımı
- Otomatik renk değiştirme fonksiyonu

#### INJECTION GROUP

- Single-cylinder injection
- Multi-stage injection speed control
- Linear ruler on injection side
- High torque hydraulic motor
- Linear guideway in injection group
- Screw to prevent raw material leakage design
- Automatic color changing function

#### KONTROL GRUBU

- Servo motorlu
- Türkçe lcd dokunmatik kontrol
- Enjeksiyon eğri grafiği
- PID sıcaklık kontrolü
- Elektro-hidrolik emniyet kilidi
- Enkoder ile döner tabla pozisyonu kontrolü

#### CONTROL GROUP

- Servo motor
- Turkish lcd touch control
- Injection curve graph
- PID temperature control
- Electro-hydraulic safety lock
- Rotary table position with encoder control

#### HİDROLİK ÖZELLİKLER

- Yüksek verimli ekipman kombinasyonu
- Hızlı kalıp kapama fonksiyonu
- Hidrolik döner tabla
- Yağ seviye alarmı

#### HYDRAULIC SPECIFICATIONS

- High efficiency equipment combination
- Fast mold closing function
- Hydraulic turn table
- Oil level alarm

#### OPSİYON ÖZELLİKLER

- Kalıp ısı yalıtım plakası
- Ekstra maça
- Ekstra hava valfi
- Kalıp soğutma flowmetre
- Çoklu dil seçimi

#### OPTION FEATURES

- Mold heat insulation plate
- Extra cores
- Extra air valve
- Mold cooling flowmeter
- Multi-language selection

### UYGULAMA ALANLARI





Enjeksiyon tarafı kızak sistemi titreşimi önler.  
*Injection side skid system prevents vibration.*



Nozul koruma kapakları.  
*Nozzle protection caps.*



Bağımsız çift itici silindir kontrolü.  
*Independent double pusher cylinder control.*



Kaliteli hidrolik ve elektrik komponentler.  
*Quality hydraulic and electrical components.*



Tek silindirli enjeksiyon tekraralama kabiliyetini artırır ve hızlı tepkime sağlar.  
*Single-cylinder injection increases repetition capability and provides fast reaction.*



Temassız döner tabla tasarımı hassas pozisyon kontrolü ve paralellliği korumaya sağlar.  
*The contactless rotary table design ensures precise position control and parallelism.*



Merkezi yağlama sistemi.  
*Central lubrication system.*

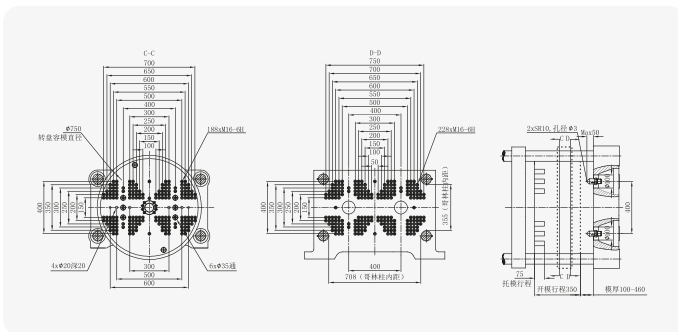


Servo kontrol hızlı tepkime ve hassas kontrole olanak sağlar.  
*Servo control allows quick reaction and precise control.*

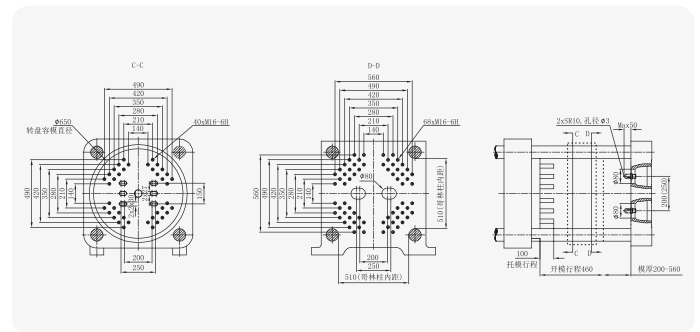


| MAKİNE MODELİ / MACHINE MODEL         |                                                          |       |                |     |     |        |     |     |                |     |     |        |     |     |                |     |     |        |     |     |                |     |     |        |     |  |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------|----------------|-----|-----|--------|-----|-----|----------------|-----|-----|--------|-----|-----|----------------|-----|-----|--------|-----|-----|----------------|-----|-----|--------|-----|--|
| BİRİM/UNIT                            |                                                          |       | PT 130         |     |     |        |     |     | PT 200         |     |     |        |     |     | PT 250         |     |     |        |     |     | PT 400         |     |     |        |     |  |
|                                       |                                                          |       | GRUP 1         |     |     | GRUP 2 |     |     | GRUP 1         |     |     | GRUP 2 |     |     | GRUP 1         |     |     | GRUP 2 |     |     | GRUP 1         |     |     | GRUP 2 |     |  |
|                                       |                                                          |       | A              | B   | C   | A      | B   | C   | A              | B   | C   | A      | B   | C   | A              | B   | C   | A      | B   | C   | A              | B   | C   | A      | B   |  |
| ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT   | Enjeksiyon Ağırlığı(PS)<br>Injection Weight              | gr    | 78             | 90  | 123 | 68     | 78  | 90  | 116            | 158 | 206 | 78     | 90  | 123 | 175            | 229 | 289 | 116    | 158 | 206 | 420            | 518 | 627 | 175    | 229 |  |
|                                       | Vida Çapı<br>Screw Diameter                              | mm    | 28             | 30  | 35  | 26     | 28  | 30  | 30             | 35  | 40  | 28     | 30  | 35  | 35             | 40  | 45  | 30     | 35  | 40  | 45             | 50  | 55  | 35     | 40  |  |
|                                       | Enjeksiyon Hacmi<br>Injection Volume                     | cm3   | 86             | 99  | 135 | 74     | 86  | 99  | 127            | 173 | 226 | 86     | 99  | 135 | 192            | 251 | 318 | 127    | 173 | 226 | 461            | 569 | 689 | 192    | 251 |  |
|                                       | Enjeksiyon Basıncı<br>Injection Pressure                 | Mpa   | 246            | 214 | 158 | 285    | 246 | 214 | 280            | 206 | 158 | 246    | 214 | 158 | 256            | 196 | 155 | 280    | 206 | 158 | 285            | 231 | 191 | 256    | 196 |  |
|                                       | Vida-Çap Boy Oranı<br>L/D Ratio                          | L/D   | 24             | 22  | 20  | 26     | 24  | 22  | 25             | 21  | 19  | 24     | 22  | 20  | 25             | 22  | 19  | 25     | 21  | 19  | 26             | 24  | 21  | 25     | 22  |  |
|                                       | Enjeksiyon Kapasitesi<br>Injection Capacity              | cm3/s | 66             | 76  | 104 | 57     | 66  | 76  | 73             | 99  | 130 | 66     | 76  | 104 | 90             | 117 | 148 | 73     | 99  | 130 | 172            | 212 | 256 | 90     | 117 |  |
|                                       | Vida Hızı<br>Screw Speed                                 | r/min | 0-220          |     |     | 0-220  |     |     | 0-180          |     |     | 0-220  |     |     | 0-220          |     |     | 0-180  |     |     | 0-240          |     |     | 0-220  |     |  |
|                                       | Kovan Merkez Mesafesi<br>Distance Between Barrel Centers | mm    | 400            |     |     |        |     |     | 200 (250)      |     |     |        |     |     | 500            |     |     |        |     |     | 550            |     |     |        |     |  |
|                                       | Kilitleme Gücü<br>Clamping Force                         | kN    | 1300           |     |     |        |     |     | 2000           |     |     |        |     |     | 2500           |     |     |        |     |     | 4000           |     |     |        |     |  |
|                                       | Kalıp Kalınlığı (min-max)<br>Mould Thickness             | mm    | 100-460        |     |     |        |     |     | 200-560        |     |     |        |     |     | 200-565        |     |     |        |     |     | 200-700        |     |     |        |     |  |
| MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT       | Mengene Stroğu<br>Opening Stroke                         | mm    | 350            |     |     |        |     |     | 460            |     |     |        |     |     | 460            |     |     |        |     |     | 600            |     |     |        |     |  |
|                                       | Kolonlar Arası Mesafe<br>Space Between Tie Bars          | mm    | 708x355        |     |     |        |     |     | 510x510        |     |     |        |     |     | 910x570        |     |     |        |     |     | 1106x620       |     |     |        |     |  |
|                                       | İtici Stroğu<br>Ejector Stroke                           | mm    | 75             |     |     |        |     |     | 100            |     |     |        |     |     | 100            |     |     |        |     |     | 120            |     |     |        |     |  |
|                                       | İtici Kuvveti<br>Ejector Force                           | kN    | 33             |     |     |        |     |     | 33             |     |     |        |     |     | 33             |     |     |        |     |     | 62             |     |     |        |     |  |
|                                       | Döner Plaka Çapı<br>Rotary Table Diameter                | mm    | 750            |     |     |        |     |     | 650            |     |     |        |     |     | 1070           |     |     |        |     |     | 1200           |     |     |        |     |  |
|                                       | Kalıp Seti Sayısı<br>Number of mold set                  | set   | 2              |     |     |        |     |     | 1              |     |     |        |     |     | 2              |     |     |        |     |     | 2              |     |     |        |     |  |
|                                       | Pompa Motor Gücü<br>Pump Motor Power                     | kW    | 11             |     |     | 11     |     |     | 13             |     |     | 11     |     |     | 18,5           |     |     | 13     |     |     | 37             |     |     | 18,5   |     |  |
|                                       | Max. Çalışma Basıncı<br>System Pressure                  | Mpa   | 17,5           |     |     |        |     |     | 17,5           |     |     |        |     |     | 17,5           |     |     |        |     |     | 16             |     |     |        |     |  |
|                                       | Yağ Tankı Kapasitesi<br>Oil Tank capacity                | L     | 300            |     |     |        |     |     | 380            |     |     |        |     |     | 550            |     |     |        |     |     | 850            |     |     |        |     |  |
|                                       | Isıtma Kapasitesi<br>Heating Capacity                    | kW    | 9              |     |     | 9      |     |     | 11             |     |     | 9      |     |     | 15             |     |     | 11     |     |     | 22             |     |     | 15     |     |  |
| GENEL ÖZELLİKLER/<br>GENERAL FEATURES | Makine Ölçüleri<br>Machine Dimensions                    | mm    | 5100x1500x2000 |     |     |        |     |     | 5600x1800x2300 |     |     |        |     |     | 6300x2000x2350 |     |     |        |     |     | 7560x2200x2500 |     |     |        |     |  |

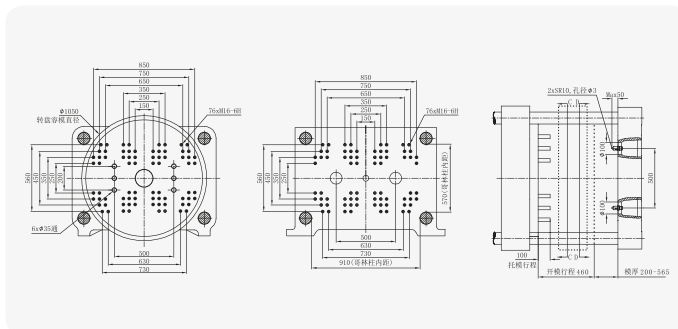
### PT 130



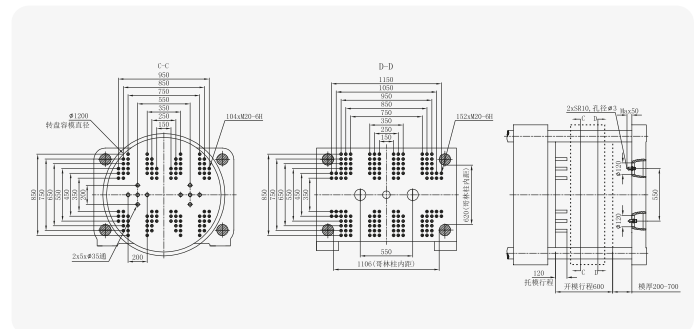
### PT 200



### PT 250

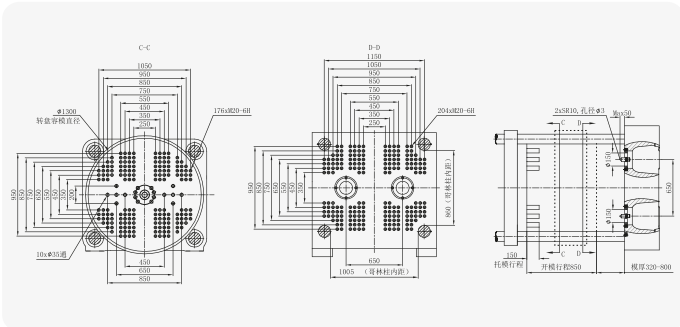


### PT 400

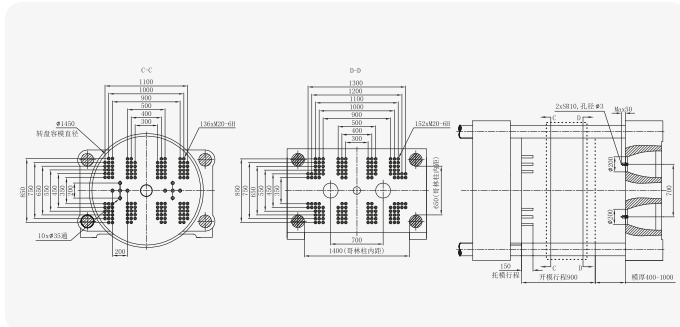


| MAKİNE MODELİ / MACHINE MODEL |                |     |     |        |     |     |                 |      |      |        |     |     |                 |      |      |        |     |     |                 |      |      |        |     |      |  |
|-------------------------------|----------------|-----|-----|--------|-----|-----|-----------------|------|------|--------|-----|-----|-----------------|------|------|--------|-----|-----|-----------------|------|------|--------|-----|------|--|
|                               | PT 560         |     |     |        |     |     | PT 750          |      |      |        |     |     | PT 1000         |      |      |        |     |     | PT 1300         |      |      |        |     |      |  |
|                               | GRUP 1         |     |     | GRUP 2 |     |     | GRUP 1          |      |      | GRUP 2 |     |     | GRUP 1          |      |      | GRUP 2 |     |     | GRUP 1          |      |      | GRUP 2 |     |      |  |
| C                             | A              | B   | C   | A      | B   | C   | A               | B    | C    | A      | B   | C   | A               | B    | C    | A      | B   | C   | A               | B    | C    | A      | B   | C    |  |
| 289                           | 518            | 627 | 746 | 420    | 518 | 627 | 1042            | 1418 | 1852 | 420    | 518 | 627 | 1042            | 1418 | 1852 | 420    | 518 | 627 | 2426            | 2748 | 3357 | 691    | 823 | 966  |  |
| 45                            | 50             | 55  | 60  | 45     | 50  | 55  | 60              | 70   | 80   | 45     | 50  | 55  | 60              | 70   | 80   | 45     | 50  | 55  | 85              | 90   | 100  | 55     | 60  | 65   |  |
| 318                           | 569            | 689 | 820 | 461    | 569 | 689 | 1145            | 1558 | 2035 | 461    | 569 | 689 | 1145            | 1558 | 2035 | 461    | 569 | 689 | 2666            | 3020 | 3690 | 760    | 904 | 1061 |  |
| 155                           | 231            | 191 | 160 | 285    | 231 | 191 | 256             | 188  | 144  | 285    | 231 | 191 | 256             | 188  | 144  | 285    | 231 | 191 | 271             | 242  | 196  | 268    | 225 | 192  |  |
| 19                            | 24             | 21  | 20  | 26     | 24  | 21  | 25              | 22   | 19   | 26     | 24  | 21  | 25              | 22   | 19   | 26     | 24  | 21  | 25              | 24   | 22   | 24     | 22  | 21   |  |
| 148                           | 212            | 256 | 305 | 172    | 212 | 256 | 254             | 346  | 452  | 172    | 212 | 256 | 254             | 346  | 452  | 172    | 212 | 256 | 737             | 827  | 1020 | 249    | 296 | 348  |  |
|                               | 0-240          |     |     | 0-240  |     |     | 0-170           |      |      | 0-240  |     |     | 0-170           |      |      | 0-240  |     |     | 0-138           |      |      | 0-138  |     |      |  |
|                               | 650            |     |     |        |     |     | 700             |      |      |        |     |     | 710             |      |      |        |     |     | 710             |      |      |        |     |      |  |
|                               | 5600           |     |     |        |     |     | 7500            |      |      |        |     |     | 10000           |      |      |        |     |     | 13000           |      |      |        |     |      |  |
|                               | 320-800        |     |     |        |     |     | 400-1000        |      |      |        |     |     | 500-1300        |      |      |        |     |     | 550-1400        |      |      |        |     |      |  |
|                               | 850            |     |     |        |     |     | 900             |      |      |        |     |     | 1100            |      |      |        |     |     | 1350            |      |      |        |     |      |  |
|                               | 1005x860       |     |     |        |     |     | 1400x650        |      |      |        |     |     | 1160x1160       |      |      |        |     |     | 1410x1380       |      |      |        |     |      |  |
|                               | 150            |     |     |        |     |     | 150             |      |      |        |     |     | 150             |      |      |        |     |     | 150             |      |      |        |     |      |  |
|                               | 110            |     |     |        |     |     | 110             |      |      |        |     |     | 110             |      |      |        |     |     | 210             |      |      |        |     |      |  |
|                               | 1300           |     |     |        |     |     | 1450            |      |      |        |     |     | 1600            |      |      |        |     |     | 1888            |      |      |        |     |      |  |
|                               | 2              |     |     |        |     |     | 1               |      |      |        |     |     | 1               |      |      |        |     |     | 1               |      |      |        |     |      |  |
|                               | 37             |     |     | 37     |     |     | 55              |      |      | 37     |     |     | 55              |      |      | 37     |     |     | 55x3            |      |      | 55     |     |      |  |
|                               | 16             |     |     |        |     |     | 16              |      |      |        |     |     | 16              |      |      |        |     |     | 16              |      |      |        |     |      |  |
|                               | 1000           |     |     |        |     |     | 1200            |      |      |        |     |     | 1500            |      |      |        |     |     | 1800            |      |      |        |     |      |  |
|                               | 22             |     |     | 22     |     |     | 36              |      |      | 22     |     |     | 36              |      |      | 22     |     |     | 53              |      |      | 24     |     |      |  |
|                               | 8900x2500x2300 |     |     |        |     |     | 10000x2600x2500 |      |      |        |     |     | 12000x2500x3000 |      |      |        |     |     | 14000x3500x3340 |      |      |        |     |      |  |

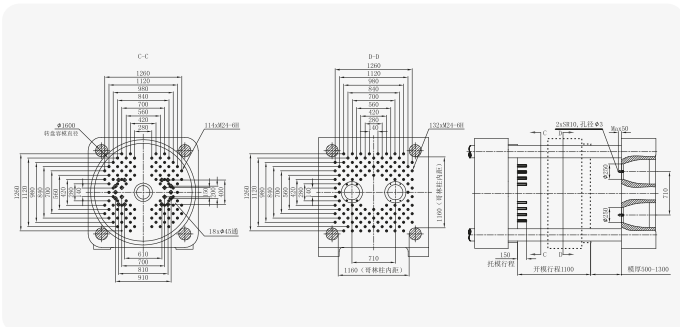
PT 560



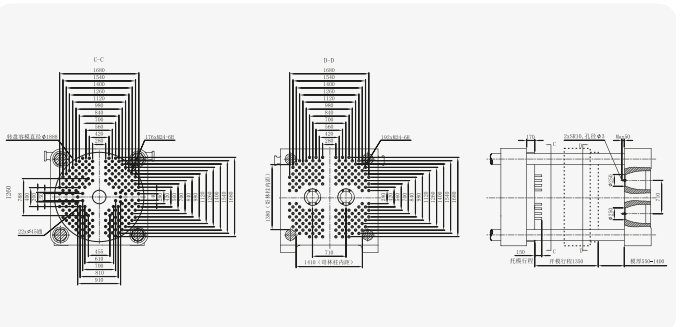
PT 750



PT 1000



PT 1300



## SERVO MOTORLU ÇİFT KADEMELİ PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNALARI SERVO DRIVEN ENERGY SAVING TWO STAGE INJECTION MACHINE



POTENZA-J et kalınlığı fazla ve ağır olan enjeksiyon parçaları üretimi için tasarlanmıştır. Tek silindirli enjeksiyon sistemi ve piston tipi enjeksiyon ile mal alma ve enjeksiyon tamamen birbirinden bağımsızdır. Böylece çok hassas gramaj ve kolay hammadde değişimine olanak sağlanır. Genel uygulama alanları boru, fittings, plastik vana ve palet vb.

POTENZA-J is designed for the production of injection parts with a high and thicker wall thickness. Single-cylinder injection system and piston injection and the injection are completely independent of each other. So many Hereby it is possible to change the sensitive weight and easy raw material. General application areas of pipe, fittings, plastic Valves and pallets etc.



### STANDART ÖZELLİKLER

- KEBA kontrol ünitesi
- Elektro-Hidrolik emniyet kilitleme
- İtici için hızlı bağlantı
- Mal alma ölçme cihazı
- Nitrasyonlu vida
- Çift katmanlı kovan kılıfı
- Meme koruyucu kapak

### OPSİYON ÖZELLİKLER

- Ekstra maça
- Ekstra hava valfi
- Kalıp soğutma flowmetre
- Mekanik emniyet kilidi
- Uzatılmış meme
- Özel tip vida ve kovan
- Robot ve ekipmanlar

### STANDARD FEATURES

- KEBA control unit
- Electro-Hydraulic safety locking
- Fast connection for ejector
- Receiving device
- Nitriding screw
- Double layer sleeve cover
- Protective cover

### OPTION FEATURES

- Extra cores
- Extra air valve
- Mold cooling flowmeter
- Mechanical safety lock
- Extended breast
- Special type screw and sleeve
- Robot and equipment

### UYGULAMA ALANLARI





#### **HASSAS**

Malalma/Enjeksiyon arasında hassas gramajı sağlamak için hızlı tepkimeli valf. Yüksek hassasiyette tek enjeksiyon silindiri enjeksiyon esnasında yüksek istikrar sağlar.

#### **SENSITIVE**

*In order to ensure precise weight between material / injection fast - acting valve. High precision single injection cylinder ensures high stability during injection.*



#### **ETKİN**

Ekstruder tipi vida dizaynı ile kovan içerisinde dengeli sıcaklık dağılımı sağlanır. Bağımsız mal alma ve enjeksiyon sayesinde yüksek enjeksiyon hacmi sağlanır.

#### **EFFECTIVE**

*Extruder type screw design in the hive balanced temperature distribution. Injection thanks to its high injection volume.*



#### **VERİMLİ - ÇEVRECI**

Servo motor ile hızlı tepkime, yüksek hassasiyet, enerji tasarrufu ve çevreci kullanımına olanak verir. Çift katmanlı kovan kılıfı ile önemli oranda enerji tasarrufu sağlar ve daha emniyetli kullanıma olanak verir.

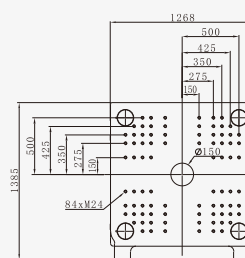
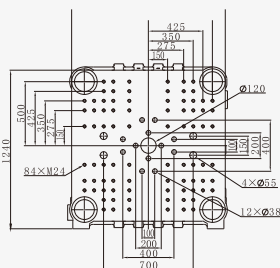
#### **EFFICIENT - ENVIRONMENT**

*Servo motor enables fast reaction, high precision, energy saving and environmental use. The double-layered barrel sheath saves considerable energy and enables safer use.*

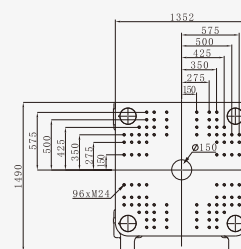
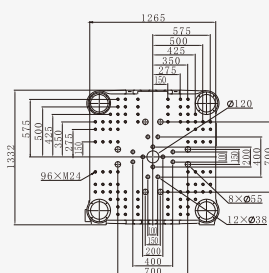
| MAKİNE MODELİ / MACHINE MODEL         |                                                        |       |                |                |                 |                 |                 |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| BİRİM/UNIT                            |                                                        |       | PT 560         | PT 650         | PT 850          | PT 1000         | PT 1600         |
|                                       |                                                        |       | A              | A              | A               | A               | A               |
| ENJEKSİYON ÜNİTESİ/ INJECTION UNIT    | Vida Çapı<br><b>Screw Diameter</b>                     | mm    | 90             | 90             | 90              | 100             | 100             |
|                                       | Enjeksiyon Ağırlığı (pE)<br><b>Injection Weight</b>    | gr    | 9530           | 13880          | 21515           | 36780           | 103850          |
|                                       | Enjeksiyon Hacmi<br><b>Injection Volume</b>            | cm3   | 13240          | 19280          | 29470           | 51090           | 144240          |
|                                       | Enjeksiyon Basıncı<br><b>Injection Pressure</b>        | bar   | 90             | 90             | 80              | 80              | 75              |
|                                       | Vida Çap Boy Oranı<br><b>L/D Ratio</b>                 | L/D   | 33             | 33             | 33              | 33              | 33              |
|                                       | Enjeksiyon Kapasitesi<br><b>Injection Capacity</b>     | cm3/s | 880            | 1248           | 2396            | 2035            | 2885            |
|                                       | Enjeksiyon Stroğu<br><b>Injection Stroke</b>           | mm    | 750            | 850            | 1040            | 1130            | 1500            |
|                                       | Vida Devir Hızı<br><b>Screw Speed</b>                  | rpm   | 80             | 80             | 80              | 100             | 100             |
|                                       | Piston Çapı<br><b>Piston Diameter</b>                  | mm    | 150            | 170            | 190             | 240             | 350             |
|                                       | Kilitleme Gücü<br><b>Clamping Force</b>                | KN    | 5600           | 6500           | 8500            | 10000           | 16000           |
| MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT       | Kalıp Kalınlığı (min-max)<br><b>Mould Thickness</b>    | mm    | 350-850        | 350-920        | 400-1100        | 530-1200        | 700-1500        |
|                                       | Mengene Stroğu<br><b>Opening Stroke</b>                | mm    | 850            | 900            | 1100            | 1400            | 1700            |
|                                       | Kolonlar Arası Mesafe<br><b>Space Between Tie Bars</b> | mm    | 860x860        | 910x910        | 1080x1020       | 1300x1200       | 1520x1520       |
|                                       | Kolon Çapı<br><b>Tie bar diameter</b>                  | mm    | 140            | 160            | 180             | 200             | 230             |
|                                       | İtici Stroğu<br><b>Ejector Stroke</b>                  | mm    | 240            | 270            | 300             | 400             | 400             |
|                                       | İtici Gücü<br><b>Ejector Force</b>                     | KN    | 166            | 215            | 270             | 500             | 500             |
|                                       | Pompa Motor Gücü<br><b>Pump Motor Power</b>            | Kw    | 31x2           | 31+44          | 44x2            | 44x3            | 44x3            |
| GENEL ÖZELLİKLER/<br>GENERAL FEATURES | Max.Çalışma Basıncı<br><b>System Pressure</b>          | Mpa   | 17,5           | 17,5           | 17,5            | 17,5            | 17,5            |
|                                       | Yağ Tankı Kapasitesi<br><b>Oil Tank Capacity</b>       | L     | 800            | 890            | 1000            | 2300            | 2500            |
|                                       | Isıtma Kapasitesi<br><b>Heating Capacity</b>           | Kw    | 90             | 100            | 118             | 130             | 135             |
|                                       | Makine Boyutları<br><b>Machine Dimensions</b>          | mm    | 9100x2200x2200 | 9580x2200x2230 | 11300x2350x2400 | 12300x4600x3400 | 12800x5500x3450 |

## PLAKA ÖLÇÜLERİ / PLATEN DIMENSIONS

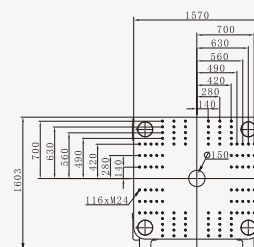
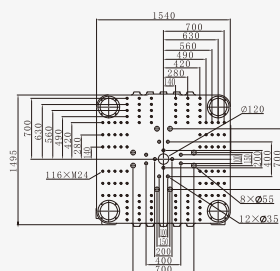
PT560



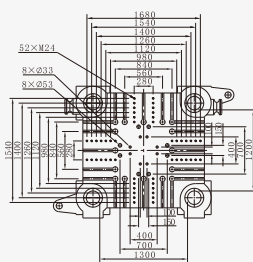
PT650



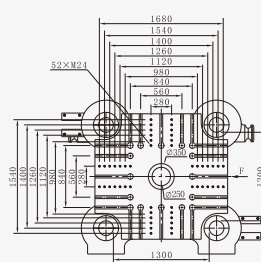
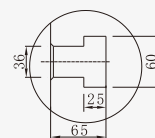
PT850



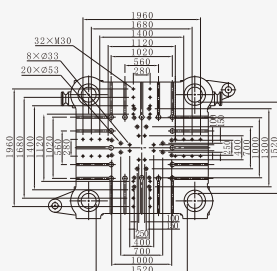
PT1000



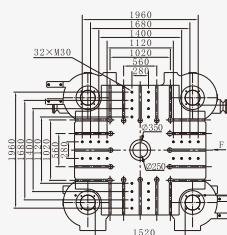
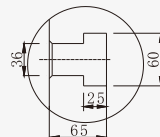
F向局部



# PT1600



F向局部



## MAKİNADA KULLANILAN EKİPMANLARIN MARKASI VE MENŞEİ BRAND AND ORIGIN OF EQUIPMENT USED IN MACHINERY

|                                                         |                           |
|---------------------------------------------------------|---------------------------|
| <b>POMPA<br/>PUMPS</b>                                  | YUKEN - JAPONYA           |
|                                                         | BOSCH REXROTH - ALMANYA   |
|                                                         | VICKERS - USA             |
|                                                         | VOITH - ALMANYA           |
|                                                         | ECKERLE - ALMANYA         |
| <b>SERVO MOTOR<br/>SERVO MOTORS</b>                     | REXROTH - ALMANYA         |
|                                                         | PHASE - İTALYA            |
|                                                         | MODROL - TAYVAN           |
| <b>SERVO SÜRÜCÜLER<br/>SERVO DRIVER</b>                 | REXROTH - ALMANYA         |
|                                                         | DELTA - TAYVAN            |
|                                                         | MODROL - TAYVAN           |
| <b>VALFLER<br/>VALVES</b>                               | BOSCH REXROTH - ALMANYA   |
|                                                         | EATON - USA               |
|                                                         | YUKEN - JAPONYA           |
| <b>MALALMA HİDROMOTORU<br/>PLASTICIZING HYDROMOTORS</b> | INTERMOT - İTALYAN        |
|                                                         | HÄGGLUNDS - ALMANYA       |
| <b>HİDROLİK HORTUMLAR<br/>HYDRAULIC HOSES</b>           | PARKER - USA              |
|                                                         | ALFAGOMMA - İTALYA        |
|                                                         | NOK - JAPONYA             |
| <b>SIZDIRMAZLIK ELEMANLARI<br/>SEALINGS</b>             | BUSAK - ALMANYA           |
|                                                         | KEBA - AVUSTURYA          |
|                                                         | DIHZHOU - TAIWAN          |
| <b>KONTROL ÜNİTESİ<br/>CONTROL UNITS</b>                | TECHMATION - TAYVAN       |
|                                                         | FUJI - JAPONYA            |
|                                                         | BALLUFF - ALMANYA         |
| <b>SWITCHLER</b>                                        | OMRON - JAPONYA           |
|                                                         | PEPPERL-FUCHS - ALMANYA   |
|                                                         | SCHNEIDER - FRANSA        |
| <b>ELEKTRİK MALZEMELERİ<br/>ELECTRICAL COMPONENTS</b>   | TELEMECANIQUE - FRANSA    |
|                                                         | PHCENIX CONTACT - ALMANYA |
|                                                         | OMRON - JAPONYA           |
| <b>LINEER CETVELLER<br/>LINEAR TRANSDUCERS</b>          | GEFRAN - İTALYA           |
|                                                         | NOVOTECHNIC - ALMANYA     |



## MAKİNE GENEL ÖZELLİKLERİ GENERAL FEATURES OF MACHINES

### MAKİNA STANDART ÖZELLİKLERİ

|                                               |                                                                  |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| 5 Nokta Kilitlemeli Makas Sistemi             | Soğutmalı Elektrik Panosu                                        |
| P.I.D. Isı Kontrolü (Kalibre Edilebilir)      | 10 Kademe Enjeksiyon Hız Basınç Ayarı                            |
| Otomatik Kalıp Kalınlık Ayarı                 | 10 Kademe Mengene Hız Basınç Ayarı                               |
| Tüm Hareketlerde Lineer Cetvel Kontrollü      | Yağlama Zamanını Bilgisayarda Kontrol Etme                       |
| Merkezi Yağlama Sistemi (ISO VG68 Kızak Yağı) | Vanalı Su Dağıtım Kollektörü                                     |
| Yağlama Sistemi Tesisatında Bakır Boru        | Switch Kontrollü Meme Koruma Kapağı                              |
| Silkelemeli İtici                             | Ekrandan Kontrol Edilebilir Yağ Soğutma Eşanjörü                 |
| Nitrasyonlu Vida                              | Filtre Değişiminde Yağ Boşaltmayı Gerektirmeyen Çek Valf Sistemi |
| Bariyerli + Mikserli Vida (PT 320 - PT 1000)  | Emiş Hattında Yağ Filtresi                                       |
| Çift Pistonlu Enjeksiyon Sistemi              | Dönüş Hattında Yağ Filtresi                                      |
| Euromap 67 Robot arayüzü                      | Hızı ve Basıncı Ayarlanabilir İtici Sistemi                      |
| Yüksek Hızda Kalıp Kapama                     | Geri Emiş Fonksiyonu                                             |
| Kalıp Açmada Geri Basınç Kontrolü             | Otomatik Ayarlanabilen Kapama Kuvveti                            |
| Servo Pompa Sistemi                           | Otomatik Ocak Temizleme                                          |
| Yağ Sıcaklığı Sensörü ve Alarmı               | Maça Valfleri                                                    |
| Yağ Seviyesi Göstergesi                       | Hava Valfleri                                                    |
| Tutma Basıncı Fonksiyonu                      | ISO VG46 Hidrolik Yağ                                            |
| ByPass Yağ Filtresi                           | Hammadde Boğazı Isı Kontrolü                                     |
| Hidroelektrik Kalıp Kapama Emniyeti           | Makine Tezgah Kısımları Paslanmaz Baklalı Sac                    |

### MACHINE STANDART FEATURES

|                                                                   |                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| 5 Points Clamping Toggle System                                   | 2 colors alarm lamp                                              |
| Mold Height Adjustment driven by strong and stabile gear system   | Waterproof power socket                                          |
| Linear transducer for clamping stroke control                     | Injection pressure monitoring function                           |
| Computer controlled central lubrication system                    | Computer screen capture function                                 |
| Ejector speed and pressure control with digital setting           | Nitride treatment screw assembly                                 |
| Spiral hole type platen + T-Slots                                 | Injection Unit equipped with linear transducer of 0.1mm accuracy |
| Electrical and hydraulic safety interlock                         | Double hydraulic injection cylinders for space saving            |
| Hydraulic Safety Lock                                             | Sliding hopper base                                              |
| Voltage and frequency:380V/50hz                                   | Double carriage cylinder                                         |
| Emergency stop buttons                                            | Injection pressure sensor                                        |
| PID temperature control                                           | Digital back pressure control for melting                        |
| Maintenance alarm                                                 | Adjustable back pressure control for melting                     |
| Europe and Japan imported electric components                     | Switch controlled nozzle safety cover                            |
| Mold Protect function                                             | Material measuring device                                        |
| Suck Back Function                                                | Automatic hydraulic oil cleaning system                          |
| Auto-purge function                                               | High speed clamping function                                     |
| Cold starting protection to prevent injection screw from damaging | Mold open with back pressure control                             |
| Injection Molding parameter checking and memorizing function      | Core pulling device                                              |
| Curve manage function                                             | High reaction closed loop control                                |
| Statistics manage function                                        | Oil temperature and oil level indicator                          |
| Working Schedule display function                                 | Hydraulic oil cools by water cooler                              |

# Yüksek Teknolojili Plastik Enjeksiyon Çözümleri

19 Mayıs Mah. İnönü Cad. Enya Plaza  
No: 52 / 1 Kozyatağı - Kadıköy / İstanbul

[www.plastec.com.tr](http://www.plastec.com.tr)  
[info@plastec.com.tr](mailto:info@plastec.com.tr)

[www.plastec.com.tr](http://www.plastec.com.tr)